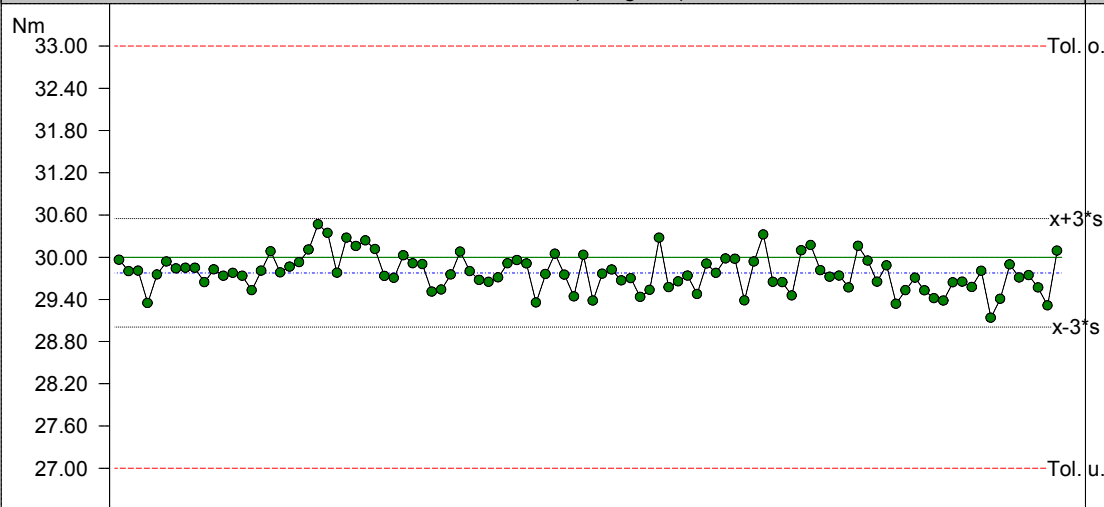
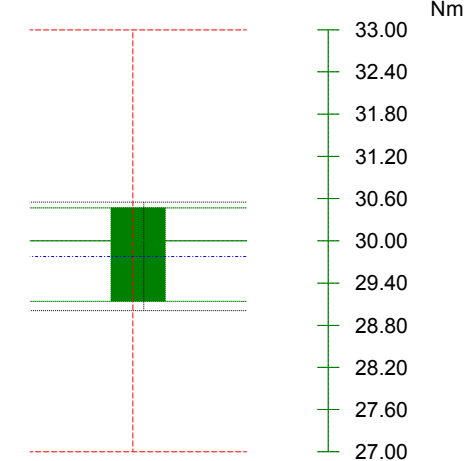


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

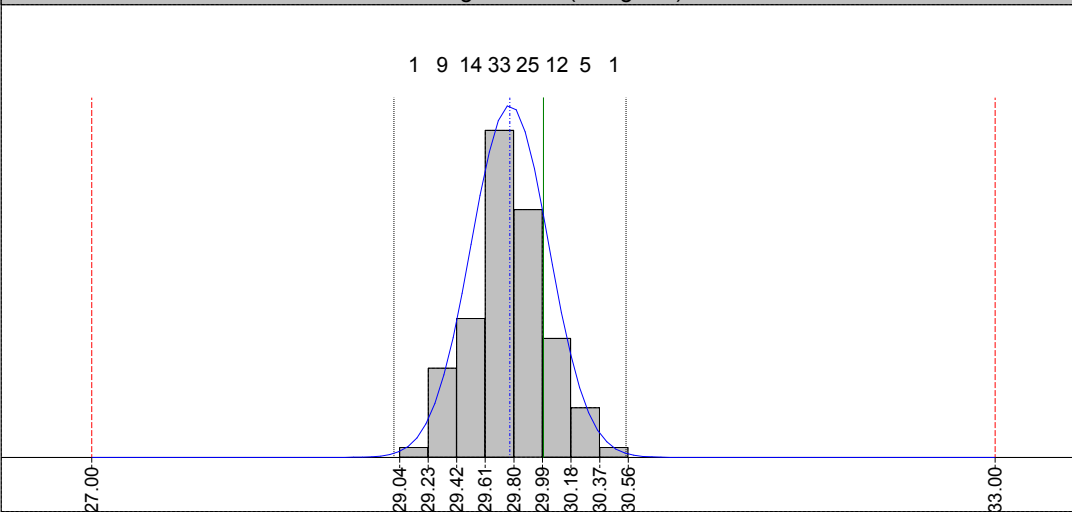


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

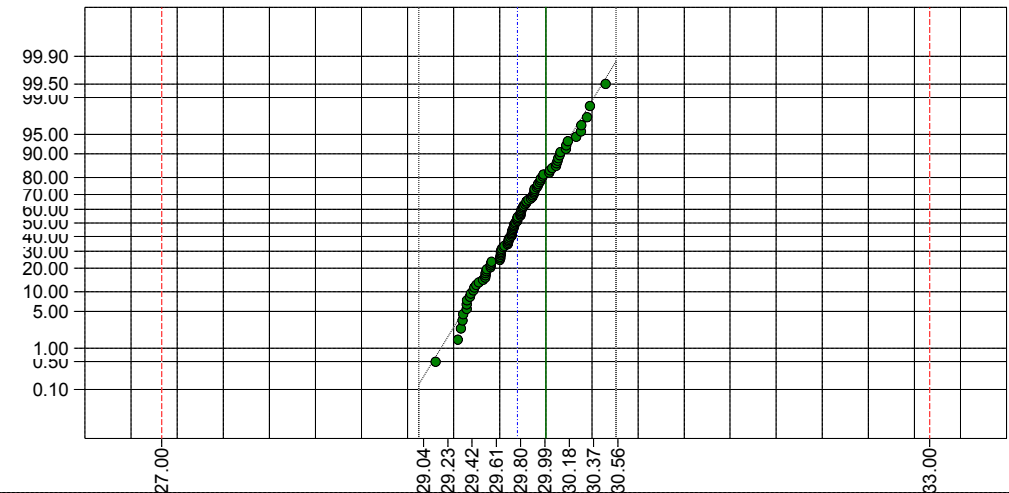
Cm: 3.89 (≥ 1.67)
 Cmk: 3.60 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 27.00
 Tol. o.: 33.00
 Sollwert: 30.00
 Maximum: 30.47
 Minimum: 29.14
 x-Quer: 29.78
 s: 0.26
 x + 3s: 30.55
 x - 3s: 29.01
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 293



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 29.96 (356.25)	02. 29.80 (357.00)	03. 29.81 (361.13)	04. 29.35 (345.50)	05. 29.75 (347.38)	06. 29.94 (363.00)	07. 29.84 (358.50)	08. 29.85 (359.13)	09. 29.85 (360.13)	10. 29.64 (353.88)
	11. 29.83 (366.88)	12. 29.73 (359.63)	13. 29.78 (357.25)	14. 29.74 (366.13)	15. 29.53 (354.25)	16. 29.81 (355.38)	17. 30.08 (368.75)	18. 29.78 (362.38)	19. 29.87 (353.00)	20. 29.93 (363.88)
	21. 30.11 (367.63)	22. 30.47 (365.25)	23. 30.35 (366.75)	24. 29.78 (353.13)	25. 30.28 (377.50)	26. 30.16 (381.00)	27. 30.24 (372.75)	28. 30.11 (370.38)	29. 29.73 (361.50)	30. 29.70 (356.00)
	31. 30.03 (368.88)	32. 29.91 (367.63)	33. 29.90 (354.63)	34. 29.51 (351.25)	35. 29.54 (350.38)	36. 29.75 (354.25)	37. 30.08 (377.25)	38. 29.80 (359.50)	39. 29.68 (350.13)	40. 29.65 (360.63)
	41. 29.71 (356.00)	42. 29.91 (362.63)	43. 29.96 (365.25)	44. 29.91 (361.25)	45. 29.35 (342.63)	46. 29.76 (360.63)	47. 30.05 (364.00)	48. 29.75 (351.38)	49. 29.44 (339.25)	50. 30.03 (361.25)
	51. 29.38 (347.50)	52. 29.77 (353.88)	53. 29.82 (364.25)	54. 29.67 (348.50)	55. 29.70 (359.88)	56. 29.43 (345.88)	57. 29.53 (351.63)	58. 30.28 (366.88)	59. 29.57 (356.00)	60. 29.66 (348.75)
	61. 29.74 (368.13)	62. 29.48 (346.13)	63. 29.91 (354.63)	64. 29.78 (354.50)	65. 29.98 (363.38)	66. 29.98 (363.38)	67. 29.38 (350.25)	68. 29.94 (364.38)	69. 30.32 (374.00)	70. 29.65 (361.75)
	71. 29.64 (354.00)	72. 29.46 (346.25)	73. 30.10 (367.50)	74. 30.17 (377.00)	75. 29.82 (358.00)	76. 29.72 (372.25)	77. 29.74 (358.13)	78. 29.57 (348.88)	79. 30.16 (370.25)	80. 29.95 (369.13)
	81. 29.65 (350.88)	82. 29.88 (366.13)	83. 29.34 (339.63)	84. 29.53 (352.63)	85. 29.71 (353.38)	86. 29.53 (353.50)	87. 29.42 (344.63)	88. 29.38 (349.25)	89. 29.64 (347.38)	90. 29.65 (349.25)
	91. 29.58 (357.88)	92. 29.80 (355.63)	93. 29.14 (343.25)	94. 29.41 (349.25)	95. 29.90 (366.63)	96. 29.71 (353.50)	97. 29.74 (350.38)	98. 29.57 (347.63)	99. 29.31 (346.88)	100. 30.09 (363.00)

3 - 402 000 001 - 10.00-30.00 Nm - 3 602 D94 607 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 11.03.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 29.78 Standardabweichung: 0.26

Sollwert

 Cm: 3.89
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.60

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

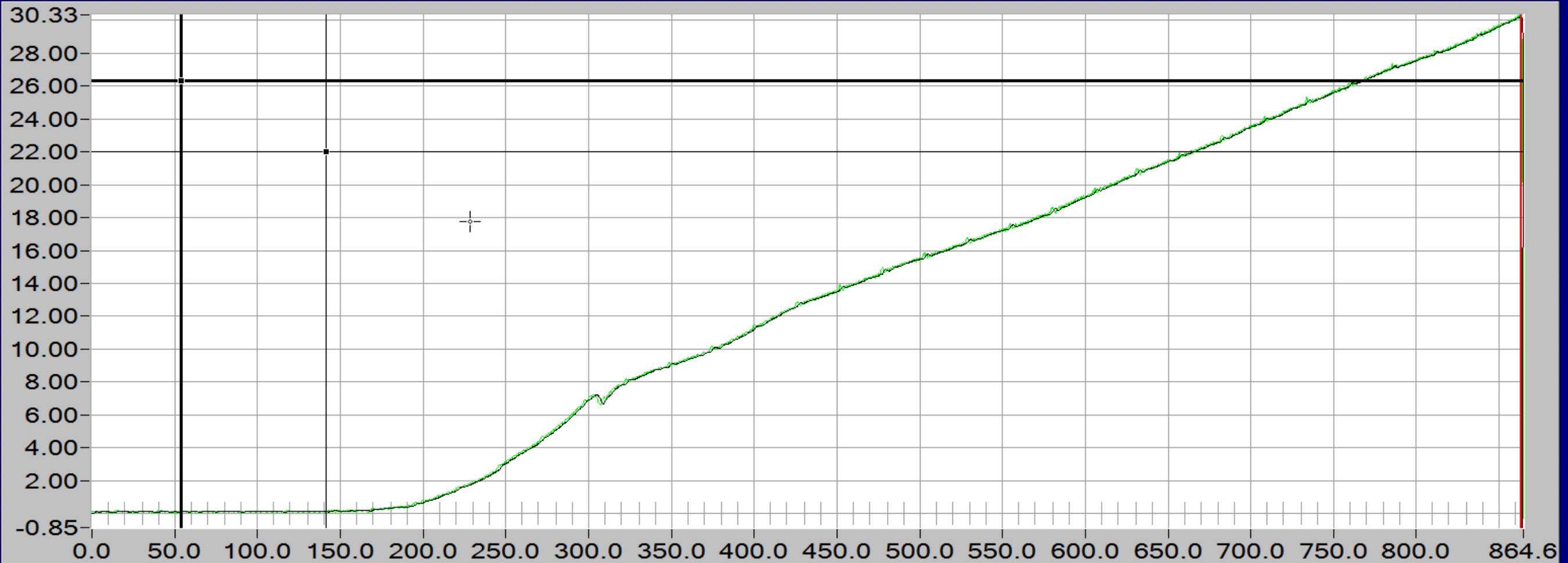
30.28

Winkel

378

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 228.403, Nm: 17.76

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

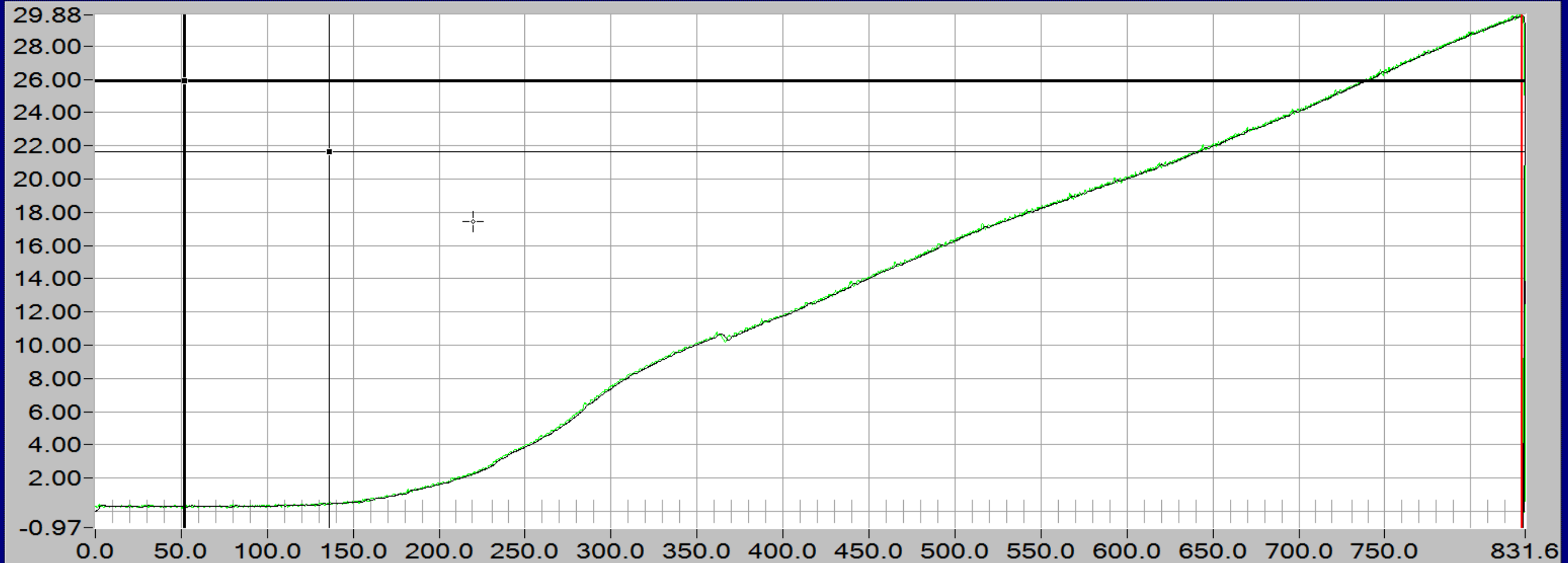
29.82

Winkel

358

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 219.686, Nm: 17.44

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende