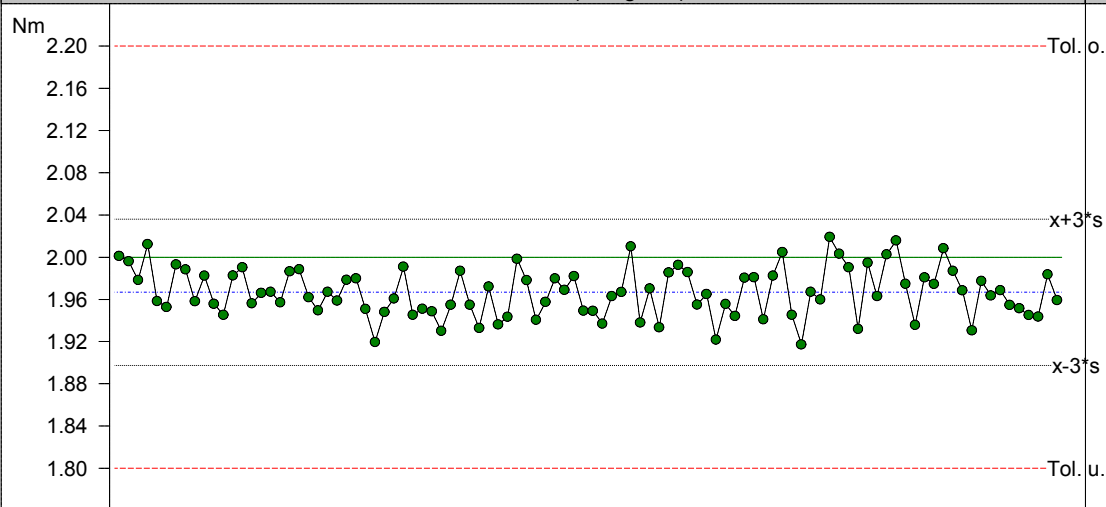
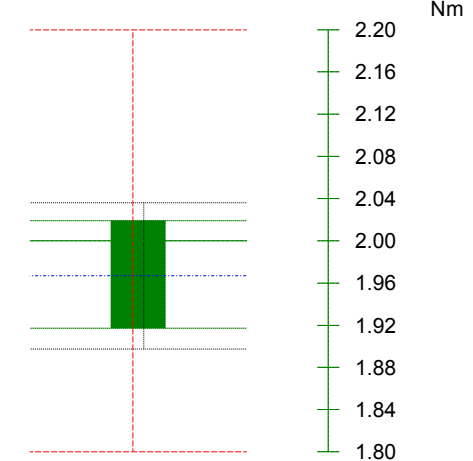


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

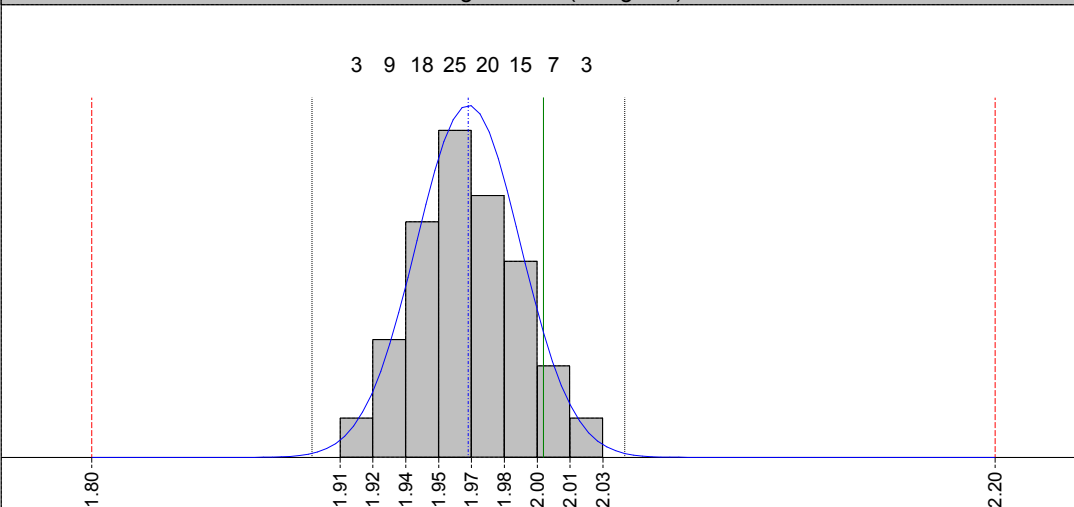


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

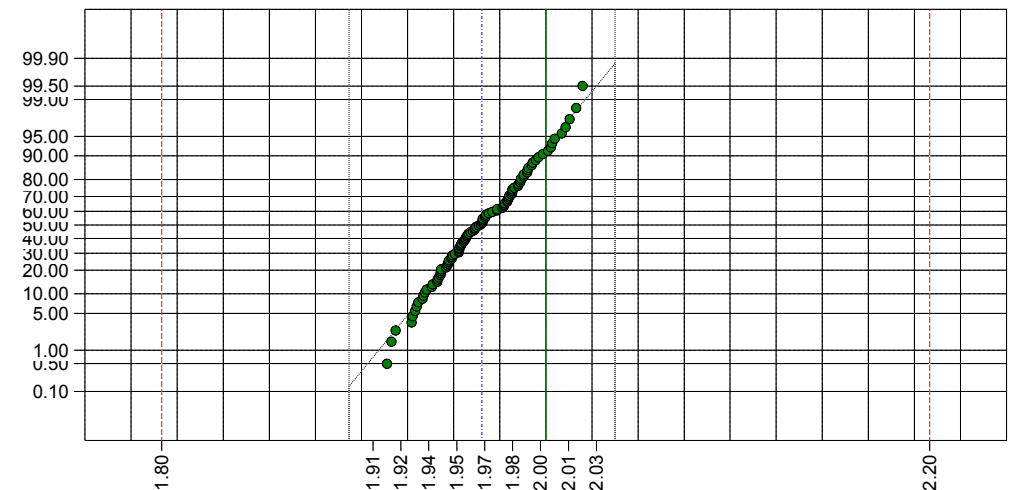
Cm: 2.89 (≥ 1.67)
 Cmk: 2.41 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 1.80
 Tol. o.: 2.20
 Sollwert: 2.00
 Maximum: 2.02
 Minimum: 1.92
 x-Quer: 1.97
 s: 0.02
 x + 3s: 2.04
 x - 3s: 1.90
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 734



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 2.00 (351.75)	02. 2.00 (351.63)	03. 1.98 (328.00)	04. 2.01 (355.88)	05. 1.96 (340.25)	06. 1.95 (324.63)	07. 1.99 (338.25)	08. 1.99 (336.50)	09. 1.96 (334.38)	10. 1.98 (352.00)
11. 1.96 (347.38)	12. 1.95 (339.63)	13. 1.98 (327.38)	14. 1.99 (349.88)	15. 1.96 (333.13)	16. 1.97 (332.25)	17. 1.97 (341.50)	18. 1.96 (335.25)	19. 1.99 (349.75)	20. 1.99 (335.50)
21. 1.96 (341.38)	22. 1.95 (331.50)	23. 1.97 (335.63)	24. 1.96 (345.00)	25. 1.98 (349.13)	26. 1.98 (323.50)	27. 1.95 (341.63)	28. 1.92 (327.00)	29. 1.95 (332.25)	30. 1.96 (318.00)
31. 1.99 (354.00)	32. 1.95 (339.00)	33. 1.95 (321.13)	34. 1.95 (339.50)	35. 1.93 (331.13)	36. 1.95 (346.63)	37. 1.99 (337.50)	38. 1.95 (332.38)	39. 1.93 (338.50)	40. 1.97 (348.25)
41. 1.94 (327.13)	42. 1.94 (341.75)	43. 2.00 (356.00)	44. 1.98 (345.13)	45. 1.94 (341.00)	46. 1.96 (349.00)	47. 1.98 (345.75)	48. 1.97 (342.75)	49. 1.98 (346.25)	50. 1.95 (342.38)
51. 1.95 (332.88)	52. 1.94 (331.00)	53. 1.96 (348.13)	54. 1.97 (342.63)	55. 2.01 (338.13)	56. 1.94 (336.13)	57. 1.97 (339.25)	58. 1.93 (333.75)	59. 1.99 (352.13)	60. 1.99 (352.75)
61. 1.99 (351.25)	62. 1.95 (346.88)	63. 1.97 (335.13)	64. 1.92 (323.63)	65. 1.96 (342.38)	66. 1.94 (341.00)	67. 1.98 (349.63)	68. 1.98 (335.00)	69. 1.94 (329.63)	70. 1.98 (322.88)
71. 2.00 (343.25)	72. 1.95 (330.25)	73. 1.92 (306.00)	74. 1.97 (326.13)	75. 1.96 (350.50)	76. 2.02 (345.00)	77. 2.00 (374.00)	78. 1.99 (342.38)	79. 1.93 (314.63)	80. 1.99 (344.13)
81. 1.96 (333.00)	82. 2.00 (338.63)	83. 2.02 (342.75)	84. 1.97 (334.38)	85. 1.94 (326.50)	86. 1.98 (347.63)	87. 1.97 (354.13)	88. 2.01 (350.50)	89. 1.99 (357.13)	90. 1.97 (333.50)
91. 1.93 (316.50)	92. 1.98 (325.38)	93. 1.96 (335.13)	94. 1.97 (335.38)	95. 1.95 (345.13)	96. 1.95 (340.38)	97. 1.95 (328.75)	98. 1.94 (334.38)	99. 1.98 (345.38)	100. 1.96 (349.38)

1 - 502 000 104 - 0.50-2.00 Nm - 3 602 D94 400 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 12.02.2015 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

 Mittelwert (x-quer): 1.97
 Standardabweichung: 0.02
 Sollwert

 Cm: 2.89
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.41

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

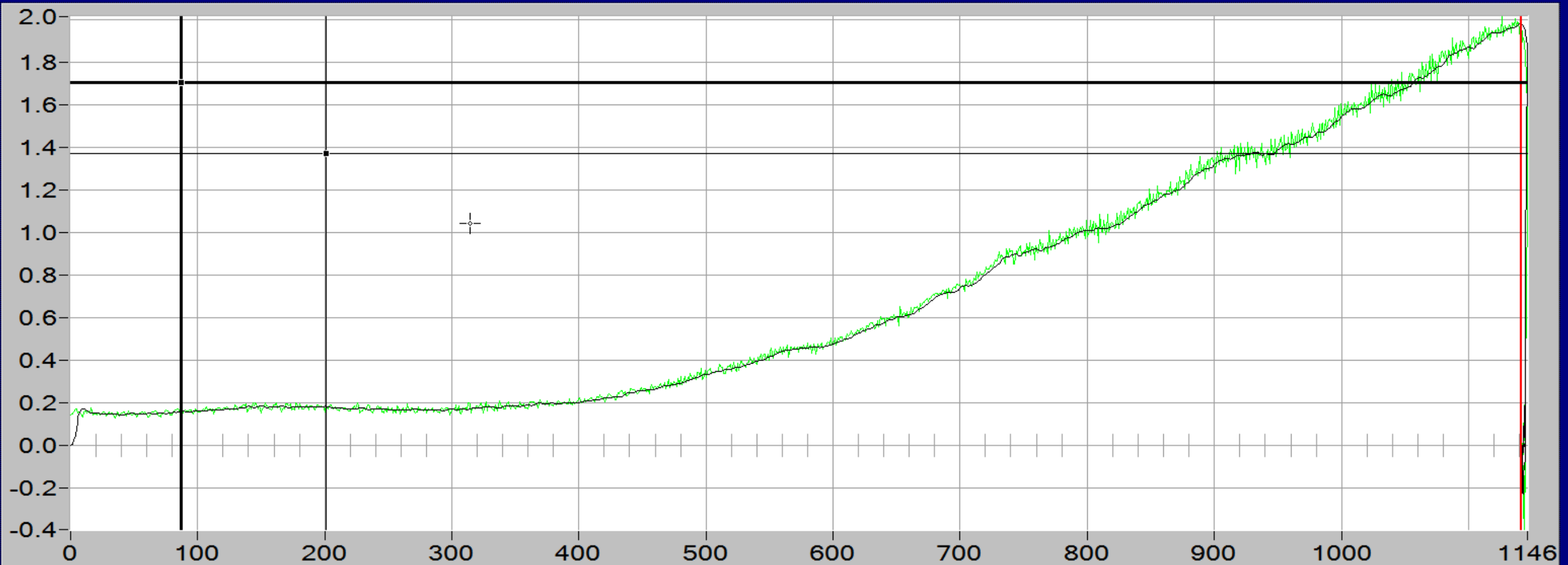
1.98

Winkel

349

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 314.316, Nm: 1.04

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

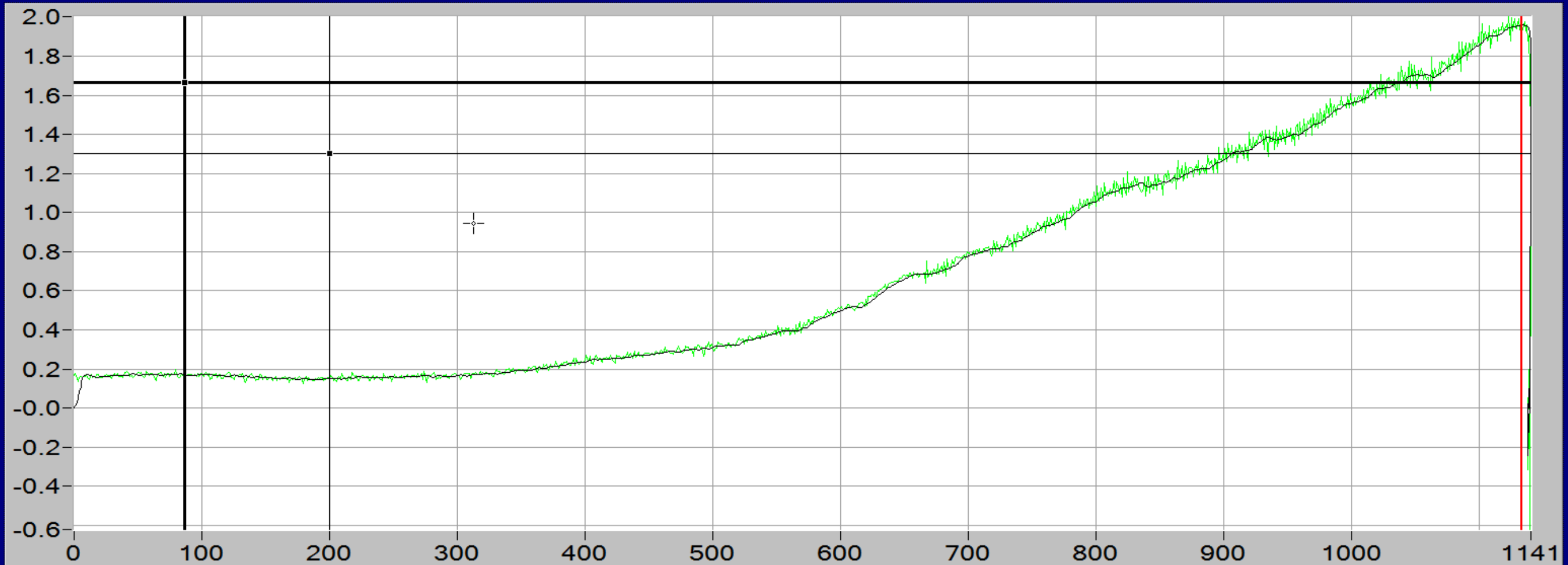
1.96

Winkel

350

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 312.808, Nm: 0.94

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende



DE

99%



13:33
12.02.2015