



Firma

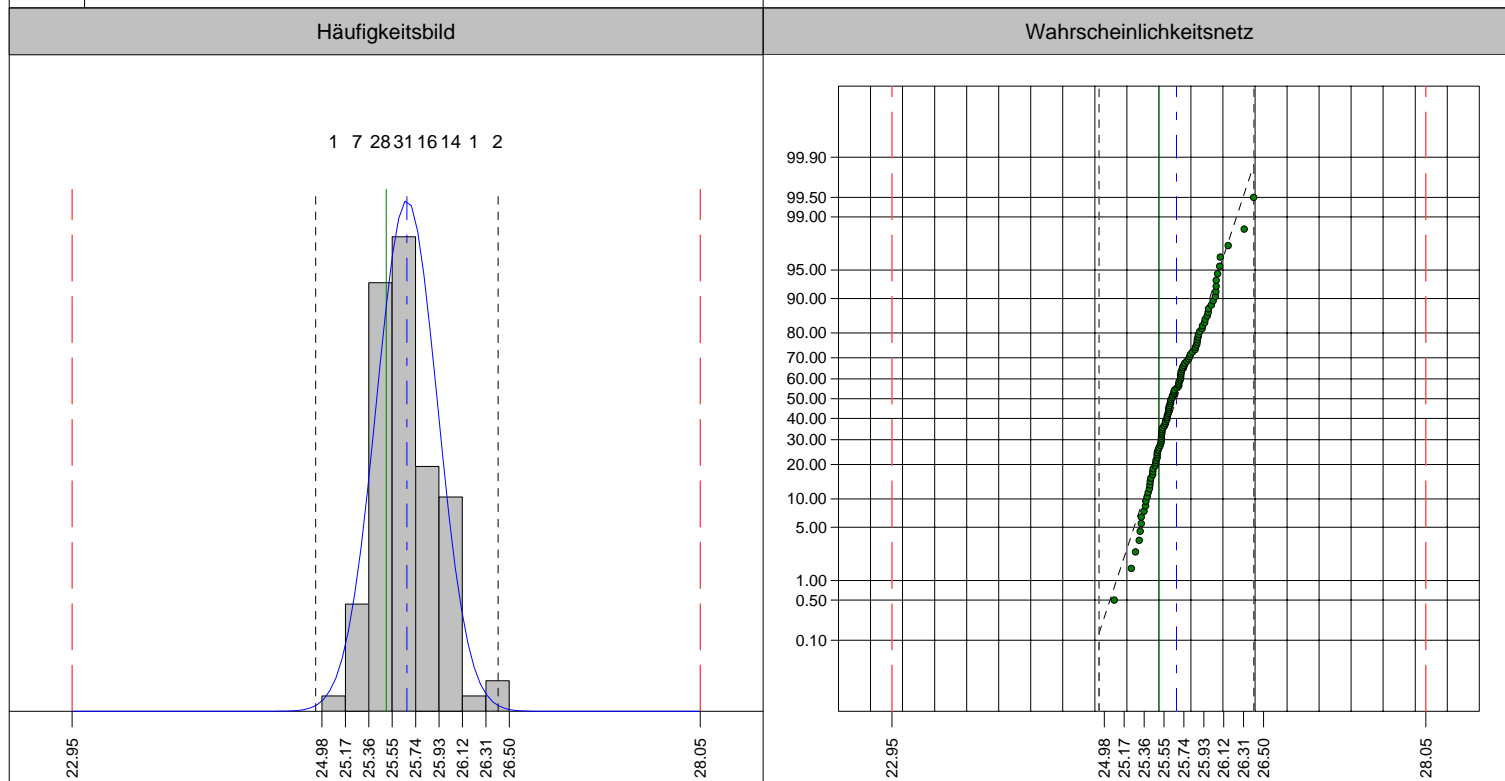
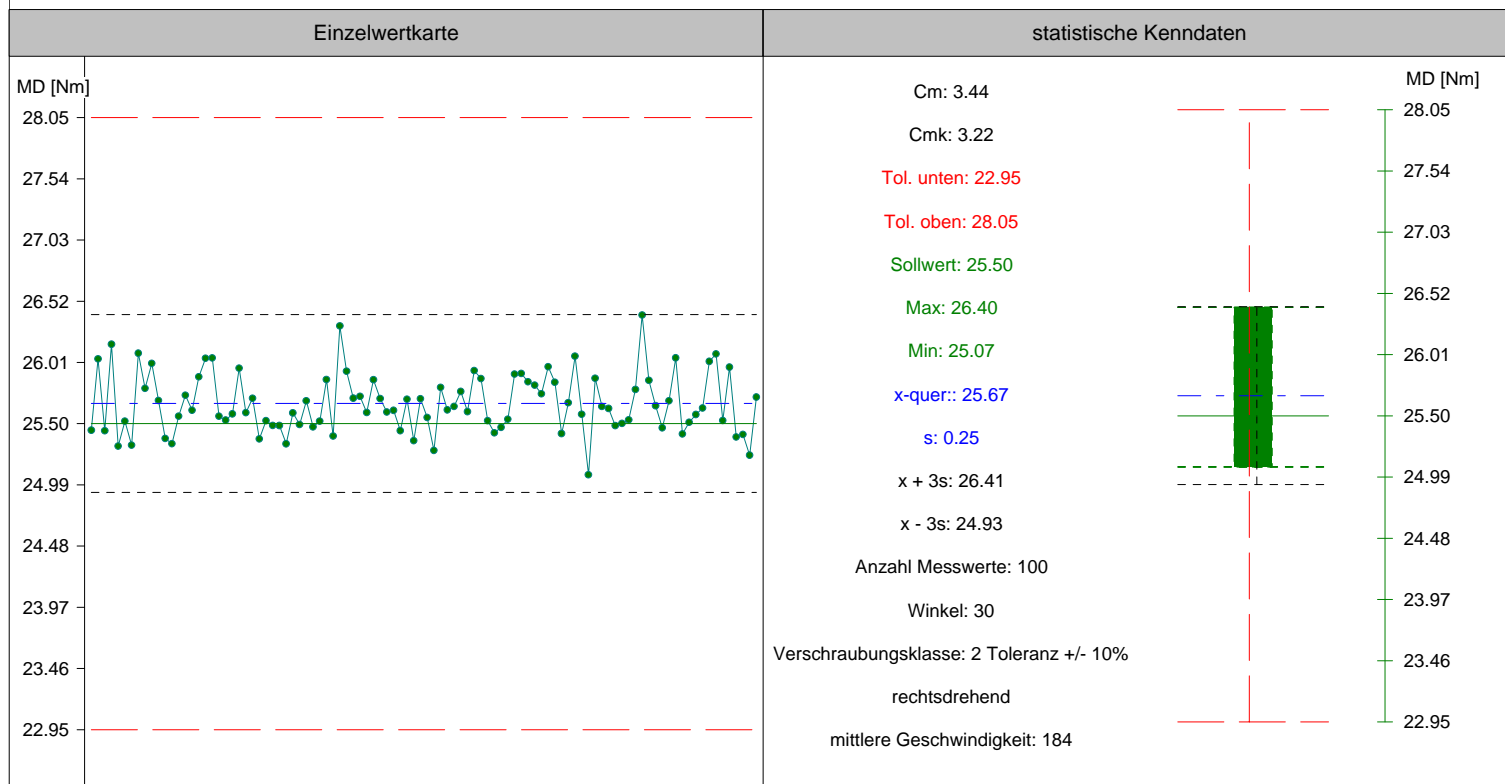
Sanwald

01.07.2013 13:53:34

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 25.45	02. 26.04	03. 25.44	04. 26.16	05. 25.31	06. 25.52	07. 25.32	08. 26.09	09. 25.79	10. 26.00
	11. 25.69	12. 25.38	13. 25.33	14. 25.56	15. 25.74	16. 25.61	17. 25.89	18. 26.04	19. 26.05	20. 25.56
	21. 25.53	22. 25.58	23. 25.96	24. 25.59	25. 25.71	26. 25.37	27. 25.52	28. 25.48	29. 25.48	30. 25.33
	31. 25.59	32. 25.49	33. 25.69	34. 25.47	35. 25.52	36. 25.87	37. 25.40	38. 26.31	39. 25.94	40. 25.71
	41. 25.73	42. 25.59	43. 25.87	44. 25.71	45. 25.60	46. 25.61	47. 25.44	48. 25.70	49. 25.36	50. 25.71
	51. 25.55	52. 25.28	53. 25.80	54. 25.61	55. 25.64	56. 25.77	57. 25.60	58. 25.94	59. 25.87	60. 25.52
	61. 25.42	62. 25.47	63. 25.54	64. 25.91	65. 25.92	66. 25.85	67. 25.82	68. 25.75	69. 25.97	70. 25.84
	71. 25.42	72. 25.67	73. 26.06	74. 25.58	75. 25.07	76. 25.88	77. 25.64	78. 25.63	79. 25.48	80. 25.50
	81. 25.53	82. 25.78	83. 26.40	84. 25.86	85. 25.65	86. 25.47	87. 25.69	88. 26.05	89. 25.41	90. 25.51
	91. 25.58	92. 25.63	93. 26.02	94. 26.08	95. 25.53	96. 25.97	97. 25.39	98. 25.41	99. 25.24	100. 25.72

- LI 306 000 012 - 0.00-50.00 Nm - 0.00 -3 602 D94 605 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 01.07.2013 auf BLM3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): 'Standardabweichung: 0.25 Cm: 3.44

Cmk: 3.22 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

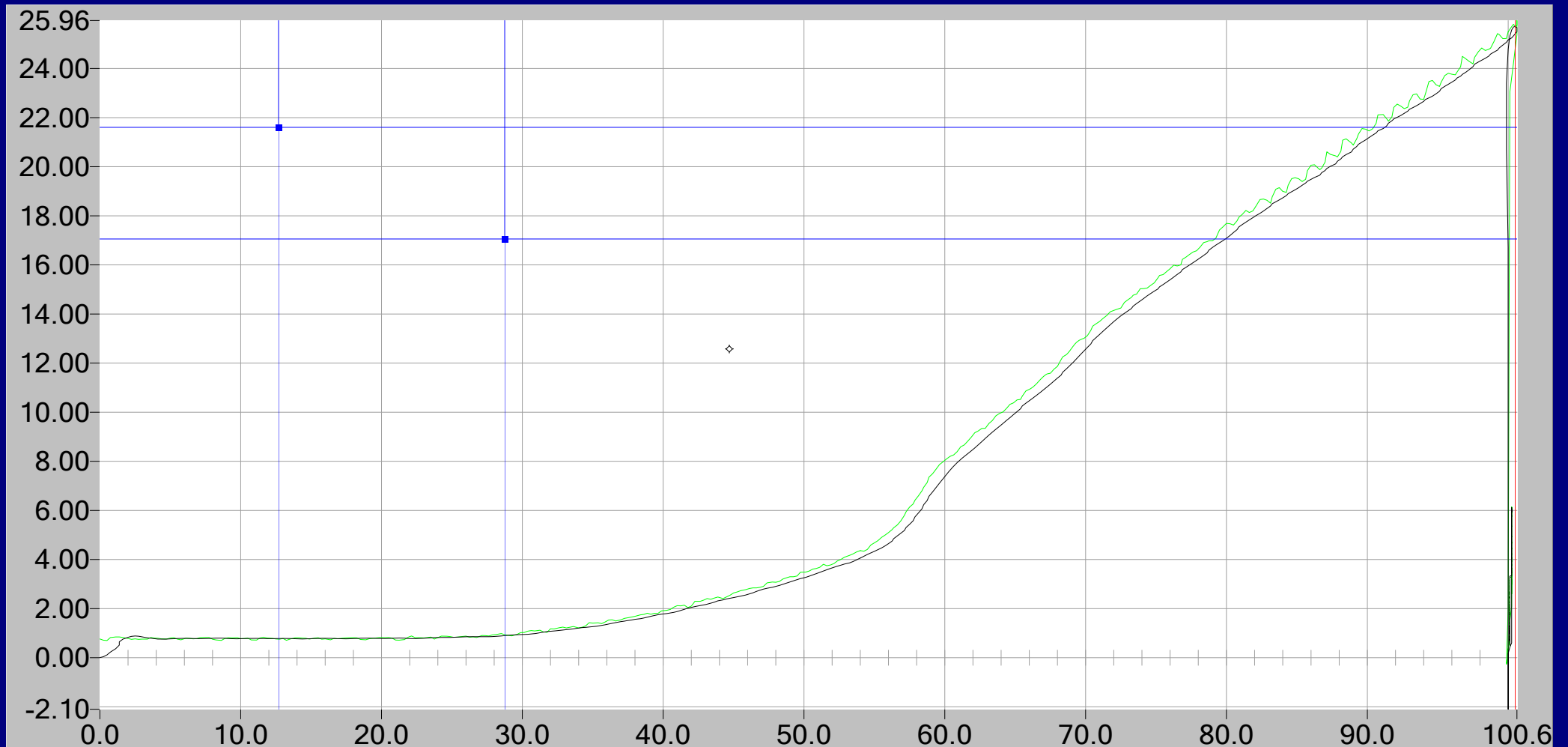
25.71

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 44.697, Nm: 12.58

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

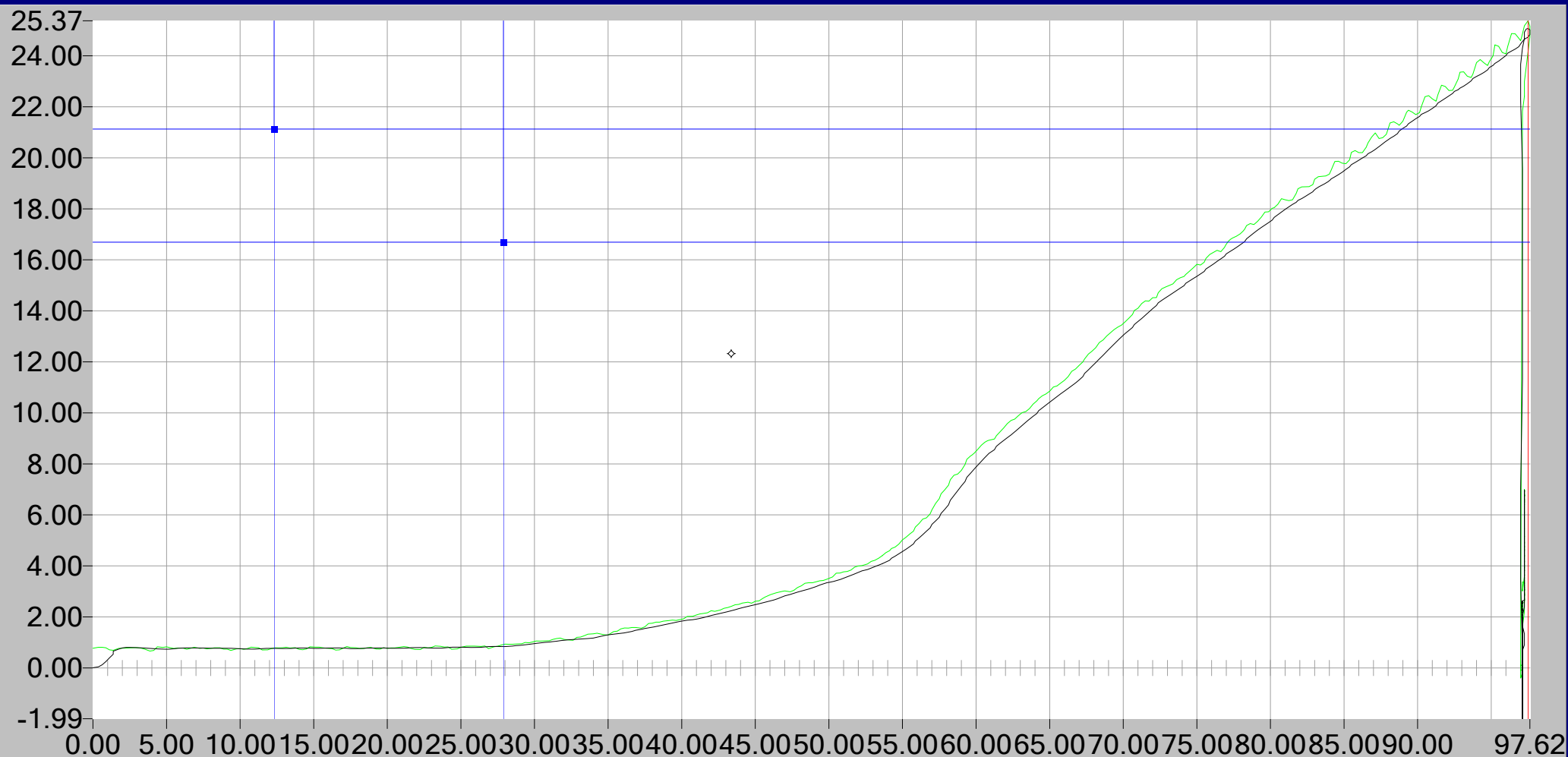
25.07

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 43.365, Nm: 12.32

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende